

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005年8月25日 (25.08.2005)

PCT

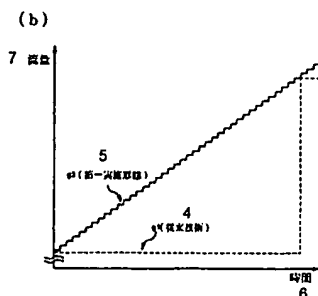
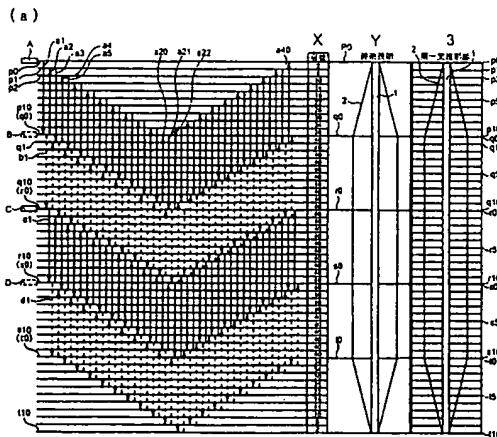
(10) 国際公開番号
WO 2005/077849 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C03B 8/04 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001906 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大石 敏弘 (OOISHI, Toshihiro). 中村 元宜 (NAKAMURA, Motonori). 石原 朋浩 (ISHIHARA, Tomohiro).
(22) 国際出願日: 2005年2月9日 (09.02.2005) (74) 代理人: 中野 稔, 外 (NAKANO, Minoru et al.); 〒5540024 大阪府大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電気工業株式会社内 Osaka (JP).
(25) 国際出願の言語: 日本語 (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ: 特願2004-034899 2004年2月12日 (12.02.2004) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 住友電気工業株式会社 (SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5410041 大阪府大阪市中央区北浜四丁目5番33号 Osaka (JP).

(続葉有)

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING ARTICLE COMPRISING DEPOSITED FINE GLASS PARTICLES

(54) 発明の名称: ガラス微粒子堆積体の製造方法



X NUMBER OF LAYERS
Y PRIOR ART
3 FIRST EMBODIMENT
4 g1(PRIOR ART)
5 g2(FIRST EMBODIMENT)
6 TIME
7 FLOW RATE

(57) Abstract: A method for manufacturing an article comprising deposited fine glass particles wherein a burner row formed by the arrangement of two or more burners is relatively moved to a starting material and fine glass particles injected from the burner are deposited onto the starting material, and wherein the change of a deposition condition is carried out in the process of the progress of deposition of fine glass particles onto the starting material, characterized in that the change of a deposition condition is carried out two or more times and in a manner such that the positions of a burner in the longitudinal direction of the starting material at the times of changing a deposition condition are arranged with a spacing less than that between burners. The above method allows the manufacture of an article comprising deposited fine glass particles which is reduced in the variation of an outer diameter or the like caused by the change of a deposition condition.

(57) 要約: 堆積条件変更によって生じる外径変動等が少くないガラス微粒子堆積体の製造方法を提供する。ガラス微粒子堆積体を製造するに際し、2本以上のバーナを配置して構成したバーナ列を出発材に対して相対的に移動させ、かつバーナから噴射されるガラス微粒子を出発材に堆積させるとともに、出発材へのガラス微粒子の堆積が進行する過程において堆積条件変更を行うガラス微粒子堆積体の製造方法であって、堆積条件変更を二回以上行い、堆積条件を変更したときの出発材の長さ方向におけるバーナの位置が、バーナの間隔よりも短い間隔で配置されるよう行うことを特徴とするガラス微粒子堆積体の製造方法を用いる。

WO 2005/077849 A1



SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。